



SCHEDA TECNICA

30835

SUPER-DICKSCHUTZ EG

CAMPO DI APPLICAZIONE

Super-Dickschutz EG è una vernice a strato spesso a basso contenuto di solventi per la protezione dalla corrosione. Il prodotto aderisce in modo affidabile e diretto a numerosi substrati ed è adatto all'uso sia come primer che come mano di finitura (sistema monocomponente). Super-Dickschutz EG può essere utilizzato, ad esempio, per cancelli, tubi, ringhiere o facciate metalliche. La mica ferrosa e i pigmenti attivi garantiscono un'eccellente protezione contro la corrosione. Nella tonalità DB 701 può essere utilizzato per riparare superfici zincate danneggiate.

PROPRIETÀ

- Sistema monocomponente utilizzabile come mano di fondo, mano intermedia e mano di finitura
- Utilizzabile come mano a spessore con ottima essiccazione in profondità
- Mica ferrosa e pigmenti attivi per un'efficace protezione contro la corrosione
- Ottima adesione su un'ampia varietà di supporti
- La tonalità DB 701 ricorda una finitura in zinco
- Buona copertura dei bordi
- Buona resistenza agli agenti atmosferici
- Stabilità contro l'infragilimento
- Privo di composti aromatici (VdL-RL-01)
- Categoria di corrosione secondo la norma DIN EN ISO 12944-6: C3 (acciaio)*, C5 (acciaio zincato)*

* Vedi il rapporto di prova sul nostro sito web

TONALITÀ: DB 701, DB 702, DB 703

TINTEGGIATURA IN FABBRICA IN TUTTI I

COLORI: tonalità DB: DB 301, DB 310, DB 501, DB

502, DB 503, DB 510, DB 601, DB 602, DB 603, DB 610 e DB 704.

Rame antico: tonalità 8340 Rame antico (corrisponde approssimativamente a MET 0800 nella gamma di colori delle vernici SÜDWEST).

CONFEZIONE: 750 ml, 2,5 l, 10 l

RESA: 120 – 150 ml/m² per mano, a seconda del metodo di applicazione

GRADO DI LUCENTEZZA: opaco

CAMPO DI APPLICAZIONE NORME GENERALI:

Il supporto deve essere preparato e i lavori di verniciatura eseguiti secondo le regole dell'arte. Tutti i rivestimenti e i lavori preliminari devono sempre essere adeguati al progetto e alle sollecitazioni a cui è sottoposto. Si prega inoltre di osservare le schede tecniche BFS attualmente in vigore, pubblicate dal Comitato Federale Tedesco per le Vernici e la Protezione degli Oggetti. Si vedano inoltre le procedure tedesche per i contratti d'appalto edili (VOB), Parte C, DIN 18363, paragrafo 3 «Lavori di verniciatura e rivestimento». Il trattamento o la rimozione di strati di vernice mediante levigatura, saldatura, bruciatura, ecc. può causare la formazione di polveri e/o vapori nocivi. Eseguire i lavori solo in aree ben ventilate. Se necessario, utilizzare dispositivi di protezione delle vie respiratorie e dispositivi di protezione individuale adeguati. Tutti i supporti devono essere puliti, asciutti, portanti e privi di agenti distaccanti. I supporti devono essere verificati in termini di capacità portante e idoneità per i successivi rivestimenti. Se necessario, creare una superficie di prova e verificare l'adesione mediante un taglio a croce e/o lo strappo con nastro a maglia. In caso di rivestimenti a più strati, eseguire una carteggiatura intermedia tra i singoli strati.

Carteggiare le aree in legno di colore grigio e alterate dagli agenti atmosferici fino al substrato portante.

Pulire e carteggiare gli strati di vernice portanti esistenti. Arrotondare gli spigoli vivi del legno. Assicurare adeguate pendenze di drenaggio sulle superfici orizzontali. Il contenuto di umidità per il legno duro deve essere al massimo del 12% e per il legno tenero al massimo del 15%. Più il supporto è asciutto, maggiore è la profondità di penetrazione, migliorando la funzione protettiva e la durata delle successive mani di vernice. Lavare i legni tropicali contenenti sostanze che ritardano il tempo di essiccazione con un diluente a base di cellulosa e applicare una mano di prova. Per le applicazioni esterne, si raccomanda di pretrattare i legni non trattati o esposti, sensibili alla formazione di funghi, con SÜDWEST Holz-Imprägnier-Grund LH o SÜDWEST AquaVision Holz-Imprägnier-Grund WV. Attenersi alla scheda tecnica, alla norma DIN 68800 Parte 3 e alla scheda tecnica BFS 18.

SUPPORTO

Il supporto deve essere solido, asciutto, pulito, portante e privo di agenti distaccanti.

SUPPORTI IDONEI:

Rivestimenti esistenti, ferro, acciaio, acciaio inossidabile, zinco e acciaio zincato, alluminio, rame, ottone, plastiche rigide.

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO: RIVESTIMENTI ESISTENTI:

Verificare che i rivestimenti esistenti aderiscano saldamente. Rimuovere completamente i rivestimenti esistenti non portanti. Pulire accuratamente e carteggiare i rivestimenti esistenti portanti. Se la natura di un rivestimento esistente è sconosciuta (ad esempio nel caso di lamiere verniciate in continuo), si consiglia di realizzare rivestimenti di prova ed eseguire prove di taglio trasversale per verificarne l'adesione.

FERRO E ACCIAIO:

Rimuovere accuratamente la ruggine da ferro e acciaio. Rimuovere eventuali scaglie di laminazione. Sabbinare le superfici in acciaio altamente contaminate fino al grado di preparazione standard SA 2 1/2, in conformità alla norma DIN EN ISO 12944-4.

ACCIAIO INOSSIDABILE:

L'acciaio inossidabile deve essere accuratamente sgrassato e trattato con vapore. Si raccomanda di realizzare rivestimenti di prova ed eseguire prove di taglio trasversale per verificare l'adesione.

PARTI IN ZINCO E ACCIAIO ZINCATO:

Pulire con SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger. Attenersi alla scheda tecnica e alla scheda BFS n. 5.

ALLUMINIO (NON ANODIZZATO):

Pulire con SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger. Attenersi alla scheda tecnica e alla scheda BFS n. 6.

RAME/OTTONE:

Pulire con SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger. Attenersi alla scheda tecnica.

PLASTICA DURA, AD ES. PVC RIGIDO:

Pulire con il detergente SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger. Attenersi alla scheda tecnica e alla scheda BFS n. 22.

APPLICAZIONE

Mescolare bene e applicare con un pennello, un rullo o a spruzzo. Applicare 2-3 mani a seconda del supporto. In caso di legni altamente assorbenti, la prima mano può essere diluita fino al 3% max.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE:

Mescolare bene e applicare abbondantemente con un pennello, un rullo o a spruzzo. Per massimizzare lo spessore dello strato, applicare il prodotto non diluito, se possibile. Applicare 3 mani sui substrati sarrugginati manualmente e almeno 2 mani su tutti gli altri substrati. Spessore dello strato umido: 100 – 300 µm per mano, a seconda del metodo di applicazione per ogni ciclo di applicazione. Utilizzando questo metodo, lo spessore dello strato a secco dovrebbe essere compreso tra circa 50 e 120 µm.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE:

Non applicare né lasciare asciugare a una temperatura dell'aria o del progetto inferiore a +5 °C. Non applicare alla luce diretta del sole.

APPLICAZIONE MEDIANTE PROCESSO A

SPRUZZO:

Pro- cesso	Ugell- o	Pressione /quantità del materiale	Pres- sione dell'a- ria	Diluiz- ione
Alta press- ione	2,0	-	2,0 bar	5- 10 %
Bass- a pres- sione	Medi- a	circa 2/3	max.	5- 10 %
Airle- ss	0,012"	180-200 bar	-	-
Mis- cela- ria - car- bur- ant- e	0,012"	150-180 bar	1,0- 2,0 bar	-

DILUIZIONE:

Se necessario, diluire con diluente per vernici alchidiche (privo di composti aromatici).

PULIZIA DEGLI ATTREZZI:

Pulire con diluente per vernici a base di resina alchidica dopo l'uso. Smaltire i prodotti di pulizia in modo corretto.

ESSICCAZIONE

(+20 °C / 60 % di umidità relativa, spessore dello strato umido 100 µm)

Asciutto alla polvere: circa 3 h

Sovraverniciabile: circa 14 ore

Asciutto al tatto dopo circa 3-4 giorni
Spessori dello strato maggiori e/o temperature più basse ritardano i tempi di essiccazione

INFORMAZIONI SPECIALI

Si prega di applicare una mano di prova su una verniciatura esistente per verificare l'idoneità alla sovraverniciatura. Il raggiungimento di uno spessore dello strato costante e di un aspetto uniforme dipende dal metodo di applicazione utilizzato. I migliori risultati si ottengono generalmente con l'applicazione a spruzzo. Le vernici a base di resina alchidica con solventi hanno un odore caratteristico che può essere ancora percepibile dopo l'essiccazione. Per l'applicazione su grandi superfici in locali comuni, raccomandiamo pertanto l'uso delle vernici a base d'acqua SÜDWEST, indicate per l'uso in interni.

PERMANENZA DEL COLORE SECONDO LA SCHEDA TECNICA

BFS N. 26:

Classe: B, gruppo: 1-3 a seconda della tonalità di colore

DIRETTIVA CE 2004/42/CE

Il prodotto Super-Dickschutz EG rientra al di sotto del valore massimo di COV della categoria di prodotto I (500 g/l) ed è pertanto conforme alla normativa sui COV.

Iggelheimer Strasse 13
D-67459 Böhl-Iggelheim

TEL +49 6324 / 709-0
info@suedwest.de

DICHIARAZIONE VDL

Resine alchidiche (pigmenti minerali e/o organici, a seconda della tonalità di colore), pigmenti minerali bianchi e neri, cariche minerali, pigmenti ad effetto, mica ferrosa, pigmenti anticorrosivi, miscele di idrocarburi alifatici, alcoli, agenti bagnanti, agenti antischiuma, fillosilicati, essiccanti, antiossidanti, promotori di adesione, stabilizzatori di luce

GISCODE BSL20

CONSIGLI GENERALI DI SICUREZZA

Assicurare una buona ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione di vernici e smalti. Tenere lontano da alimenti, bevande e mangimi per animali. Evitare il contatto con la pelle e gli occhi. Non inalare la polvere durante i lavori di levigatura. Utilizzare solo in ambienti ben ventilati. Non mangiare, bere, fumare o sniffare tabacco da fiuto durante il lavoro. Tenere fuori dalla portata dei bambini. Evitare che il prodotto finisca nella rete fognaria o nei corsi d'acqua. In caso di contaminazione di fiumi, laghi o fognature, informare le autorità competenti in conformità con le leggi locali.

Ulteriori informazioni e la scheda di sicurezza (SDS) aggiornata sono disponibili all'indirizzo www.suedwest.de

CONSERVAZIONE

Chiudere ermeticamente i contenitori aperti dopo l'uso. Conservare in un luogo fresco ma al riparo dal gelo.

SMALTIMENTO

Riciclare solo i contenitori vuoti. Restituire solo i contenitori vuoti per il riciclaggio. Smaltire i contenitori con residui presso il centro di raccolta rifiuti pericolosi competente. Smaltire pennelli e rulli secchi insieme ai rifiuti residui. Non smaltire la vernice né risciacquare gli attrezzi da verniciatura nei lavandini o negli scarichi.

CONSULENZA TECNICA

Il nostro personale di vendita sarà lieto di rispondere a qualsiasi domanda non trattata nella presente Scheda Tecnica. Anche il nostro servizio di assistenza tecnica presso lo stabilimento è a vostra disposizione per rispondere a qualsiasi domanda dettagliata. (06324/709-0)

DICHIARAZIONE DI NON RESPONSABILITÀ

Ci impegniamo a prestare la massima cura. Tuttavia, siamo in grado di

fornire informazioni generali basate sulle nostre esperienze, sui nostri sviluppi e sulle nostre ricerche, che naturalmente non possono tenere conto delle condizioni specifiche di un progetto (supporti, condizioni meteorologiche, altre condizioni). L'applicatore è pertanto tenuto ad aggiornare le proprie conoscenze in linea con lo stato dell'arte e ad agire in modo responsabile.

I nostri collaboratori sono a disposizione per fornire consulenze specifiche e saranno lieti di farlo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per l'uso del prodotto in combinazione con altri prodotti. I dati forniti nella presente Scheda Tecnica non costituiscono informazioni vincolanti né comportano alcuna responsabilità.

Inoltre, la sospensione o la pubblicazione di un'edizione successiva renderà nullo il presente Scheda tecnica; le informazioni al riguardo sono accessibili in qualsiasi momento sul nostro sito web: www.suedwest.de.

STATO: 2026/AGOSTO/KM