



Campo di impiego:

AquaVision PU-Weißlack Satin è una vernice di alta qualità per la tinteggiatura di interni e esterni. AquaVision PU-Weißlack Satin garantisce buona stesura e superfici di elevata resistenza. Conforme a EN 71-3 Sicurezza dei giocattoli per bambini. Certificata TÜV per la resistenza a vari detergenti disinfettanti.

Supporti:

Vernici esistenti portanti, supporti trattati con mano di fondo, metalli e plastiche.

Proprietà:

- odore tenue
- lavorazione facile
- elevata stabilità
- ottima stesura
- elevato potere coprente
- essiccazione rapida
- elevato grado di bianco
- non ingiallisce
- elevata resistenza meccanica
- molto facile da pulire (prova dell'anello)
- antiblocco
- resistente ai disinfettanti

Tonalità: 9110 bianco

Confezioni: 375 ml, 750 ml, 2,5 l, 5 l

Consumo: ca. 80 - 100 ml/m²

Grado di lucentezza: lucentezza media (ca. 20 – 25 GU a 60°)

Applicazione:

Indicazioni generali:

La preparazione del supporto e la verniciatura devono essere eseguite secondo l'attuale stato della tecnica. Tutti i rivestimenti e i lavori preliminari devono sempre essere riferiti all'oggetto e ai requisiti specificati per tale oggetto. Al riguardo occorre fare attenzione alle Schede tecniche BFS aggiornate, pubblicate dal Comitato federale per le vernici e la tutela del valore intrinseco degli edifici. Si veda anche VOB, Sezione C DIN 18363, paragrafo 3 Lavori di pittura e verniciatura.

Rimuovere o trattare gli strati di colore con smerigliatura, saldatura, decapaggio ecc. può causare la formazione di polveri e/o vapori pericolosi. Lavorare solo in aree ben ventilate. Indossare adeguate dotazioni di protezione (respiro), se necessario.

Tutti i supporti devono essere puliti, asciutti, portanti e privi di sostanze distaccanti. Verificare che i supporti incerti siano portanti e idonei per i rivestimenti successivi. Eventualmente preparare una superficie di prova e verificare l'adesione tramite incisione a reticolo e/o strappo con nastro in tessuto. Quando si tratta di rivestimenti strutturati, tra una mano e l'altra occorre eseguire una levigatura intermedia.

Levigare le superfici in legno ingrigite e danneggiate dalle intemperie fino al supporto portante. Pulire e levigare la mani esistenti portanti. Arrotondare gli spigoli vivi del legno. Nel caso di superfici orizzontali prevedere un'inclinazione adeguata per lo scarico. L'umidità del legno non deve superare il 12 % per legno di latifoglie e il 15 % per legno di conifere. Più è secco il supporto, più aumenta il potere di penetrazione e quindi migliora la funzione protettiva e la durata delle mani successive. Il legname tropicale contenente sostanze che rallentano l'essiccazione devono essere lavati con un diluente alla nitro e occorre preparare una prova di verniciatura.

Verniciature portanti preesistenti:

Verificare la tenuta delle mani esistenti. Rimuovere senza lasciare residui le mani esistenti non portanti e ripristinarle in base al supporto. Pulire e levigare a fondo le verniciature portanti esistenti, eventualmente applicare prima una mano di SÜDWEST AquaVision All-Grund.

SÜDWEST AquaVision PU-Weißlack Satin

Nuovo legno esterno:

Applicare una mano di impregnante di fondo per legno SÜDWEST e lasciar asciugare per almeno 24 ore. Per il rivestimento intermedio e di finitura del legno in esterni si raccomanda l'impiego di SÜDWEST AquaVision Holzfarbe oppure SÜDWEST AquaVision Venti Satin.

Legno nuovo o materiali a base di legno in interni:

Se necessario trattare con una mano di fondo con SÜDWEST AquaVision All-Grund e, se necessario, stuccare tutta la superficie.

Ferro e acciaio, interno:

Rimuovere la ruggine con cura, sgrassare, trattare con una mano di fondo con SÜDWEST AquaVision All-Grund.

Zink- und Kunststoff-Reiniger: detergere con SÜDWEST detergente per zinco e plastica e trattare con una mano di fondo con SÜDWEST AquaVision All-Grund.

Alluminio (non anodizzato) e rame:

detergere con SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger e trattare con una mano di fondo con SÜDWEST AquaVision All-Grund.

Supporti pretrattati con una mano di fondo:

Per ottenere superfici di alta qualità si consiglia di eseguire una mano intermedia con SÜDWEST AquaVision PU-Vorlack.

Lavorazione:

Mescolare con cura e applicare con pennello, a rullo o a spruzzo. Utilizzare esclusivamente attrezzi inossidabili. Se possibile, eseguire il trattamento preliminare di superfici in legno usando preferibilmente il pennello. Lavorare non diluito.

Utensili raccomandati:

Per la verniciatura a pennello raccomandiamo l'impiego di pennelli con setole sintetiche. Per la verniciatura a rullo di piccole superfici sono adatti i rulli in espanso. Nel caso di grandi superfici applicare il materiale con un rullo per verniciatura in microfibra; successivamente trattare subito con un rullo in espanso.

Lavorazione con metodo a spruzzo:

Procedimento	Ugello	Pressione del materiale / quantità	Pressione dell'aria	Diluyente
Alta pressione	2,0 mm	-	2,0 bar	ca. 5 % - 10 %
Bassa pressione	media	ca. 3/4	max.	ca. 5 % - 10 %
Airless (20°C)	0,008" - 0,012"	180 - 200 bar	-	non diluito
Temp Airless (60°C)	0,008" - 0,012"	150 - 200 bar	-	non diluito
AirMix	0,008" - 0,012"	100 - 120 bar	1,0 - 2,0 bar	non diluito

L'aggiunta di grandi quantità di acqua causa la riduzione dello spessore dello strato asciutto, del potere coprente e riempitivo.

Condizioni di lavorazione:

Temperatura e umidità relativa dell'aria influiscono l'essiccazione e la stesura delle vernici all'acqua. Temperatura di lavorazione ottimale 10°C - 25°C (ca. 60 % umidità rel. dell'aria). Temperature basse e umidità elevata rallentano l'essiccazione. Non lavorare sotto + 5°C. Temperature elevate e umidità dell'aria molto bassa accorciano il tempo aperto.

Diluyente/pulizia degli utensili:

Acqua pulita (acqua potabile)

In caso di interruzioni prolungate o a lavoro concluso pulire gli utensili con acqua, lavare con sapone e sciacquare

Essiccazione:

(+ 20 °C / 60 % umidità rel. dell'aria, 100 µm spessore dello strato umido). Strato di grosso spessore e/o temperature basse rallentano il tempo di essiccazione.

fuori polvere e senza appiccicare: ca. 1 ora

lavorabile successivamente:

ca. 6 ore

Nota:

Dopo 16 ore AquaVision PU Weißlack Satin può essere levigato manualmente con carta abrasiva. Prima della levigatura a macchina di grandi superfici si raccomanda di rispettare un tempo di essiccazione di ca. 36 ore.

Indicazioni particolari:

Non applicare su superfici orizzontali esposte all'acqua.

Resistenza delle tonalità conforme alla scheda tecnica BSF n. 26:

Classe: A, gruppo 1

Direttiva CE 2004/42/CE:

Il prodotto "AquaVision PU-Weißlack Satin" ha un contenuto di VOC inferiore al valore massimo ammesso per la categoria prodotto d (130 g/l), e quindi è conforme alla direttiva VOC.

Dichiarazione VDL:

Dispersioni acriliche, dispersioni acriliche-PU, pigmenti bianchi minerali, (in base alla tonalità pigmenti minerali e/o organici), acqua, glicoli, estere con alcoli, agenti neutralizzanti, agenti antischiuma, agenti umettanti, addensanti poliuretani, acido silicico amorfo, additivi di superficie, inibitori della corrosione, conservanti a base di clorometil-, metil- e benzisothiazolinone.

GISCODE: BSW20

Scheda tecnica

SÜDWEST AquaVision PU-Weißlack Satin

Raccomandazioni generali di sicurezza:

Durante la lavorazione e l'essiccazione di vernici e pitture provvedere ad una ventilazione sufficiente. Tenere lontano da alimenti, bevande e mangimi. Evitare il contatto con gli occhi e la pelle. Non respirare la polvere durante i lavori di levigatura. Tenere lontano dalla portata di bambini. Non scaricare non diluito o in grandi quantità nelle acque sotterranee, nell'ambiente acquatico o nelle acque reflue. Per maggiori informazioni consultare la scheda di sicurezza disponibile sul sito www.suedwest.de.

Conservazione:

Chiudere ermeticamente i contenitori aperti dopo l'uso. Stoccare al fresco ma al riparo dal gelo.

Smaltimento:

Consegnare al riciclaggio solo confezioni privi di resti. Smaltire in conformità con le normative vigenti.

Consulenza tecnica:

I nostri collaboratori esterni sono a Vostra disposizione per rispondere a tutte le domande che non trovano risposta in questa Scheda tecnica. Inoltre la nostra assistenza clienti aziendale è a Vostra disposizione per rispondere a eventuali domande su temi più specifici. (Telefono nr. 06324/709-0).

Versione: Dicembre/2017/KM

Logistica Nord Italia

 www.colortechsrl.com

SÜDWEST Lacke + Farben GmbH & Co. KG

Iggelheimer Str. 13 · 67459 Böhl-Iggelheim · www.suedwest.de
info@suedwest.de · Telefon: 06324 709-0 · Fax: 06324 709-175


LACKE · FARBEN · BAUTENSCHUTZ